

## 球磨机

球磨机是物料被破碎之后，再进行粉碎的关键设备。

球磨机是工业生产中广泛使用的高细磨机械之一。

常见的有：节能球磨机，溢流型球磨机，陶瓷球磨机，格子球磨机，水泥球磨机等。

球磨机适用于粉磨各种矿石及其它物料，被广泛用于选矿，建材及化工等行业，可分为干式和湿式两种磨矿方式。根据排矿方式不同，可分格子型和溢流型两种。

球磨机是物料被破碎之后，再进行粉碎的关键设备。球磨机广泛应用于水泥，硅酸盐制品，新型建筑材料、耐火材料、化肥、黑色与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等生产行业，对各种矿石和其它可磨性物料进行干式或湿式粉磨。

### 球磨机结构特点：

由给料部、出料部、回转部、传动部（减速机、小齿轮、电机）等主要部分组成。中空轴采用铸钢件，内衬可拆换，回转大齿轮采用铸件滚齿加工，筒体内镶有耐磨衬板，具有良好的耐磨性。本机运转平稳，工作可靠。

### 球磨机的维护和检修：

对球磨机的维护和检修是一项经常性的工作，维修工作的好坏直接影响球磨机的运转率和使用寿命，那么在使用过程中如何正确的维护和检修。

1、所有润滑油在磨机投入连续运转一个月时应全部放出，彻底清洗，更换新油。以后结合中修约每6个月换油一次。

2、各润滑点润滑情况和油面高度至少每4小时检查一次。

3、磨机运转时，主轴承润滑油的温升不超过55℃。

4、磨机正常运转时，传动轴承和减速机的温升不超过55℃，最高不超过60℃。

5、大、小齿轮传动平稳，无异常噪音。必要时应及时调整间隙。

6、球磨机运转平稳，无强烈震动。

7、电机电流应无异常波动。

8、各连接紧固件无松动，结合面无漏油、五漏税水、无漏矿现象。

9、钢球依磨损情况及时添加。

10、如果发现不正常情况应立即停磨检修。

11、磨机衬板被磨损70%或有70mm长的裂纹时应更换。

12、衬板螺栓有损坏造成衬板松动时应更换。

13、主轴承严重磨损时应更换。

14、格子式球磨机的篦子板磨损到不能再焊补时应更换。

地址：河南省郑州市郑上路与西四环交叉口（须水转盘）向北2公里路西

集团网站：[www.zzhuahong.com](http://www.zzhuahong.com) [www.qiumoji6.com](http://www.qiumoji6.com) [www.pifaposuiji.cn](http://www.pifaposuiji.cn)

销售电话：0371-67816292 0371-67816612

24小时热线：(0)13676999289 (0)13937198292

- 15、大齿轮齿轮面磨损到一定程度后可翻面继续使用。
- 16、小齿轮严重磨损应更换。
- 17、进出料螺旋磨损时应及时焊补，磨损至无法焊补时应更换。
- 18、地脚螺栓松动或损坏应及时修复。

对球磨机的维修时一项经常性的工作，维修工作的好坏直接影响球磨机的运转率和使用寿命。为了及时发现缺陷病消除隐患，以保证其磨机正常运转，除了日常的维护外，还需要定期停磨，建议每月一次对重要部件如中空轴、主轴承、筒体、减速机、大小齿轮等作认真检查，作详细记录。按照缺陷情况分轻重缓急作适当处理和安排中修及大修计划。



- ✓ [颚式破碎机](#)
- ✓ [球磨机](#)
- ✓ [分级机](#)
- ✓ [永磁筒式磁选机](#)
- ✓ [浮选机](#)
- ✓ [烘干机](#)
- ✓ [矿用搅拌筒](#)
- ✓ [圆盘式给料机](#)
- ✓ [电磁振动给料机](#)
- ✓ [摆式给料机](#)
- ✓ [直线振动筛](#)
- ✓ [高频筛](#)
- ✓ [螺旋溜槽](#)
- ✓ [摇床](#)